

## 复膜胶 ( DC-3 )

### “复膜胶 (DC-3)”参数说明

型号:	DC-3	规格:	50WT%
产量:	40000		

### “复膜胶 (DC-3)”详细介绍

#### 一、产品

醇溶性复膜胶是兰溪市大成化工研究所自主研发的高科技专利产品，专利号：200610050769X.该产品以食用酒精为溶剂聚合的丙烯酸酯共聚物，无毒、无刺激性气味、干燥速度快、耐候性好、粘接强度高。是酯溶性单、双组分复合胶的理想替代品。

#### 二、技术指标

- 1、外观：透明或浅黄色液体
- 2、粘度：10-200cpa.s
- 3、固含量：>40%
- 4、保质期：6个月
- 5、包装：20Kg、50Kg 塑桶或 180Kg 铁桶

#### 三、使用工艺与注意事项

- 1、适于软包装行业 BOPP、PE、PP、PET 等薄膜之间及与铝箔、彩印纸张等材料的复合。
- 2、烘道温度：60-85℃；  
压辊温度：60-80℃；  
走膜速度：≥40m 每分钟；  
上胶干基量：1.5-2g 每平方米；  
胶：稀释剂（≥99%酒精）=1：0.5-2 一般调节胶液浓度 20-35%使用。
- 3、用前清洗干净机器，若以前用酯溶性胶，须用醋酸乙酯清除后再用乙醇清洗。
- 4、加入稀释剂含水量不可超过 1%且需搅拌均匀后使用。
- 5、本品易燃，应在干燥阴凉处密封保存，运输储存中应远离火源。
- 6、在不损害复合品前提下，压辊温度越高，压力越大，粘接效果越好。
- 7、鉴于复合材质的不同，油墨类型，工艺操作的差异均可影响到复合产品质量，建议各用户在正式使用前先试用，调整合格后方可进行批量生产。
- 8、若膜的表面张力不够（PE 膜≥41 达因 BOPP 膜≥39 达因）或者压辊压力过低、压辊压力不够，胶量偏少均可造成粘接强度不够或出现白点现象。
- 9、用户对本研究所提供的产品有责任进行应用测试，以验证是否适合所指定的用途。